

MAPA CURRICULAR DEL PROGRAMA EDUCATIVO EN COMPETENCIAS PROFESIONALES DE INGENIERÍA EN TECNOLOGÍAS DE MANUFACTURA

PRIMER CICLO DE FORMACIÓN			SEGUNDO CICLO DE FORMACIÓN			TERCER CICLO DE FORMACIÓN			Décimo Cuatrimestre	
Primer Cuatrimestre	Segundo Cuatrimestre	Tercer Cuatrimestre	Cuarto Cuatrimestre	Quinto Cuatrimestre	Sexto Cuatrimestre	Séptimo Cuatrimestre	Octavo Cuatrimestre	Noveno Cuatrimestre	Décimo Cuatrimestre	
INGLÉS I INGI-TR 6-90-6	INGLÉS II INGII-TR 6-90-6	INGLÉS III INGIII-TR 6-90-6	INGLÉS IV INGIV-TR 6-90-6	INGLÉS V INGV-TR 6-90-6	INGLÉS VI INGVI-TR 6-90-6	INGLÉS VII INGVII-TR 6-90-6	INGLÉS VIII INGVIII-TR 6-90-6	INGLÉS IX INGIX-TR 6-90-6	Estadía Profesional	
VALORES DEL SER VAS-TR 3-45-3	INTELIGENCIA EMOCIONAL INE-TR 3-45-3	DESARROLLO INTERPERSONAL DEI-TR 3-45-3	HABILIDADES DEL PENSAMIENTO HAP-TR 3-45-3	HABILIDADES ORGANIZACIONALES HAO-TR 3-45-3	ÉTICA PROFESIONAL ETP-TR 3-45-3	Manufactura esbelta MAE-ES 4-75-5	Contabilidad y costos de producción CCP-ES 4-75-5	Diseño para manufactura y ensamble DME-ES 4-75-5		
Álgebra lineal ALL-CV 5-90-6	Fundamentos de química FUQ-CV 5-90-6	Ciencia e ingeniería de los materiales CIM-CV 6-105-7	Mecánica MEC-ES 6-105-7	Fundamentos de electricidad FUE-CV 5-90-5	Fundamentos de electrónica FEL-CV 5-90-6	Sistemas neumáticos e hidráulicos SNH-ES 6-105-6	Automatización AUT-ES 4-75-5	Mecatrónica MEC-ES 5-105-6		
Cálculo diferencial e integral CDI-CV 6-120-8	Cálculo vectorial CAV-CV 5-90-6	Termodinámica TER-CV 4-75-5	Pronósticos e inventarios PRI-ES 4-90-5	Planeación y control de la producción PCP-ES 4-75-5	Ingeniería de planta INP-ES 4-90-6	Resistencia de materiales REM-CV 5-90-6	Metodologías de diseño MED-ES 4-75-5	Investigación de operaciones INO-ES 4-75-5		
Introducción a la ingeniería en manufactura IIM-ES 4-75-5	Dibujo para ingeniería DII-CV 5-90-5	Ecuaciones diferenciales ECD-CV 6-120-7	Ingeniería de métodos INM-ES 4-90-5	Procesos primarios de manufactura PPM-ES 5-105-7	Procesos secundarios de manufactura PSM-ES 6-105-6	Metodologías de la investigación MEI-CV 4-75-5	Formulación y evaluación de proyectos FEP-ES 5-90-6	Administración de proyectos ADP-ES 4-75-5		
Seguridad e higiene industrial SHI-CV 4-90-5	Probabilidad y estadística inferencial PEI-CV 6-105-7	Calidad CAL-CV 5-90-5	Herramientas de mejora HEM-ES 7-120-8	Gestión de la calidad GEC-ES 6-105-7	Administración ADM-ES 4-90-6	Ingeniería de Plásticos INP-OP 5-90-6	Procesos de Acabado y Ensamble PAM-OP 5-90-6	Manufactura Digital MAE-OP 5-90-6		
Herramientas ofimáticas HEO-CV 4-90-5	Metrología MET-CV 4-90-5	Lógica de programación numérica LPN-CV 4-75-5	Estancia I 60-4	Mecánica de fluidos MEF-ES 4-90-5	Gestión del mantenimiento GEM-ES 4-90-6	Estancia II 75-5	Tecnologías de soporte en diseño y manufactura TSD-ES 5-105-6	Simulación de procesos discretos SPD-ES 5-90-6		
600-37	600-37	600-38	600-37	600-37	600-38	600-37	600-38	600-38		600-38

DEL PLAN DE ESTUDIOS VIGENTE EN SEPTIEMBRE DE 2010

IMPORTEANTE: DOCUMENTO AUTORIZADO POR LA COORDINACIÓN GENERAL DE UNIVERSIDAD TECNOLÓGICAS Y POLITÉCNICAS, A RESGUARDO DEL DEPARTAMENTO DE SERVICIOS ESCOLARES.

MAPA CURRICULAR DEL PROGRAMA EDUCATIVO EN COMPETENCIAS PROFESIONALES DE INGENIERÍA EN TECNOLOGÍAS DE MANUFACTURA

COMPETENCIAS DEL PRIMER CICLO DE FORMACIÓN

Administrar sistemas de calidad conforme estándares de calidad para asegurar la satisfacción del cliente

PROFESIONAL ASOCIADO EN INGENIERÍA INDUSTRIAL Estadía Profesional 480 hrs

COMPETENCIAS DEL SEGUNDO CICLO DE FORMACIÓN

Diseñar sistemas de calidad de acuerdo a estándares internacionales para asegurar la satisfacción del cliente.
 Diseñar procesos de manufactura con criterios de calidad y productividad para estandarizar la tecnología de producción.
 Implantar procesos de manufactura usando estrategias de ingeniería y administrativas para asegurar la producción.
 Diseñar sistemas de producción aplicando metodologías para su optimización.
 Implantar sistemas de producción de acuerdo a la demanda y capacidad de la empresa para satisfacer las necesidades del cliente.
 Administrar capital humano para obtener la mayor eficiencia con base a la descripción del puesto de trabajo, su desempeño y la normatividad aplicable.
 Administrar sistemas de mantenimiento para aumentar la efectividad del proceso mediante programas de mantenimiento.

INGENIERO EN TECNOLOGÍAS DE MANUFACTURA

COMPETENCIAS DEL TERCER CICLO DE FORMACIÓN

Gestionar recursos humanos, económicos y materiales para garantizar su uso eficiente y eficaz mediante el proceso administrativo.
 Implantar proyecto productivo para el logro de las metas planteadas en el proyecto en tiempo y forma mediante un plan de trabajo.
 Diagnosticar áreas de oportunidad de innovación tecnológica para incrementar la rentabilidad analizando las necesidades y la tecnología existente.
 Estructurar alternativas tecnológicas mediante la investigación aplicada / científica para resolver una necesidad de mejora.
 Diseñar productos de acuerdo a las capacidades del proceso de fabricación y sustentabilidad aplicando metodologías del diseño para satisfacer los requerimientos del cliente.
 Generar prototipo del producto de acuerdo a las especificaciones de diseño para satisfacer requerimientos ingenieriles
 Justificar alternativas tecnológicas bajo criterios funcionales y económicos para seleccionar la óptima.
 Implantar proyectos tecnológicos para incrementar la rentabilidad mediante herramientas administrativas y tecnológicas.
 Interpretar estudio de mercado para evaluar la viabilidad del proyecto mediante las metodologías de la mercadotecnia.
 Elaborar estudio técnico mediante herramientas de ingeniería para asegurar la viabilidad del proyecto.
 Elaborar estudio económico mediante herramientas de evaluación económica para asegurar la viabilidad del proyecto.

ASIGNATURAS OPTATIVAS PRIMER CICLO DE FORMACIÓN

NOMBRE	CREDITOS /HRS

ASIGNATURAS OPTATIVAS SEGUNDO CICLO DE FORMACIÓN

NOMBRE	CREDITOS /HRS

ASIGNATURAS OPTATIVAS TERCER CICLO DE FORMACIÓN

NOMBRE	CREDITOS /HRS
Ingeniería de Plásticos	6-90
Manufactura Digital	6-90
Procesos de Acabado y Ensamble	6-90

DEL PLAN DE ESTUDIOS VIGENTE EN SEPTIEMBRE DE 2010

IMPORTANTE: DOCUMENTO AUTORIZADO POR LA COORDINACIÓN GENERAL DE UNIVERSIDAD TECNOLÓGICAS Y POLITÉCNICAS , A RESGUARDO DEL DEPARTAMENTO DE SERVICIOS ESCOLARES.